



JTSH-600 数控高速机

性能优势与特点

产品特点

- 新一代数控系统
- 温控技术，提高机床长时间运作的精度和稳定性
- 全新的结构设计提高机床刚性，加工性能更出色
- 优良的排屑方式，适应不同的加工须求
- 全新的抑振，减振技术，提高刀具寿命
- 优异的动态加工性能
- 高速、高精的加工品质
- 一体化外形设计，优良的人机交互界面，操作简便
- 可选配全闭环系统，机床加工更精准可靠

加工材料

淬火材料、钢、不锈钢、铜、铝

应用领域

模具、电极及零件产品



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
行程X/Y/Z	600/500/300(mm)
工作台尺寸	650 × 500(mm)
工作台最大负重	300 (kg)
主轴最高转速与主轴功率	6.8kw/26000rpm
刀柄规格	HSK-E40
最大移动速度	20 (m/min)
最大加工速度	16 (m/min)
定位精度	标配0.008 (mm) 全闭环0.005 (mm)
重复定位精度	标配0.004 (mm) 全闭环0.003 (mm)
总重	7000kg
机床外形尺寸	2130×2150×2440mm
电源电压	三相交流380V ±5% 50Hz

标准配置

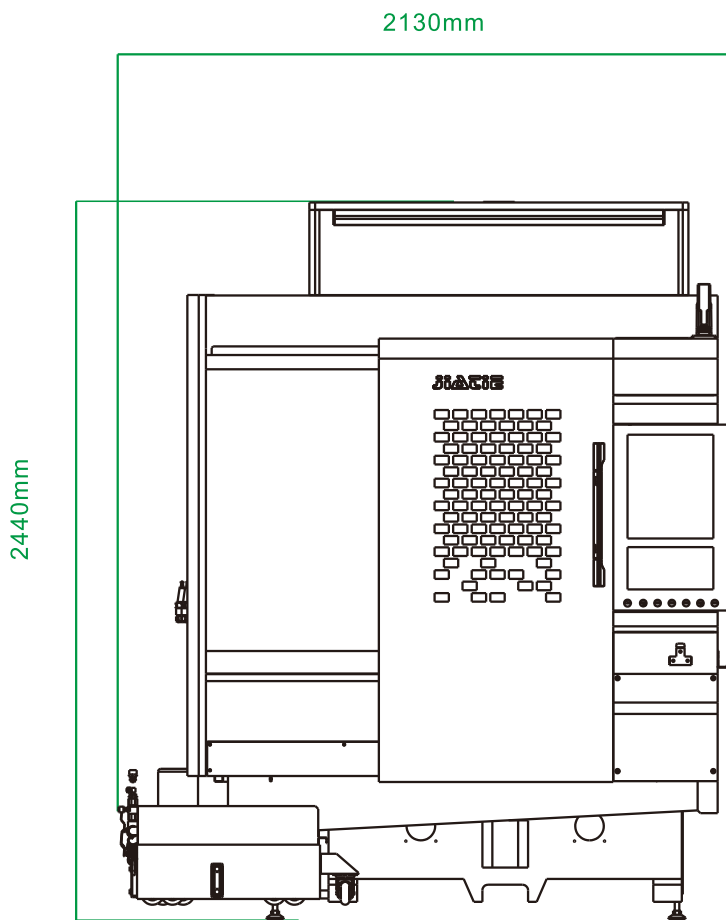
- 高速数控系统
- 精密级丝杆、导轨
- 交流伺服电机
- 高转速电主轴
- 自动刀库
- 主轴冷却系统
- 润滑系统
- 自动对刀仪

选配部件

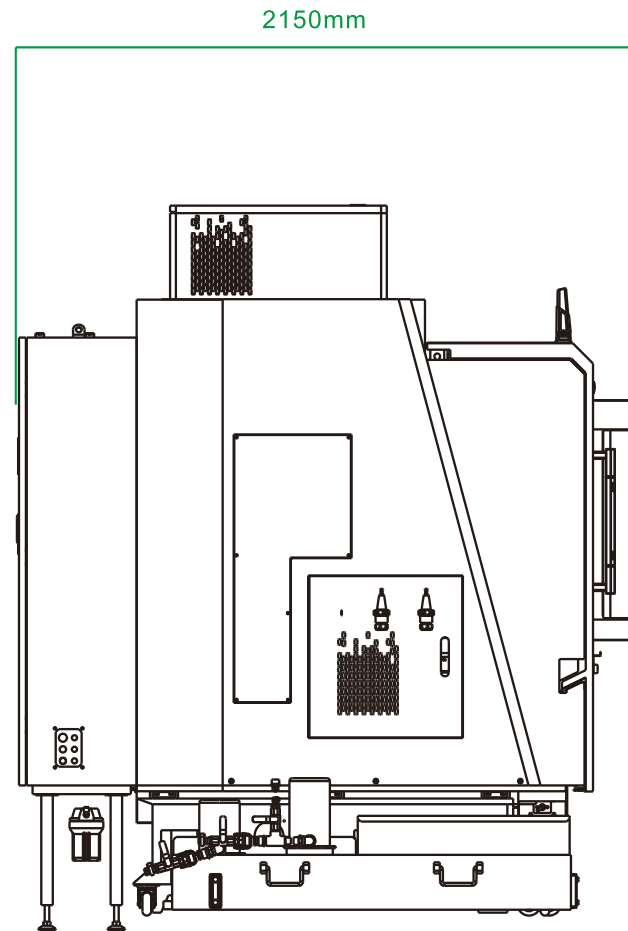
- 全闭环光栅尺
- 第四轴或第4.5轴
- 油雾收集器
- 稳变电源
- 自动排屑器
- 无线自动探针

机床本体外观尺寸

www.kejiigroup.com



前视图



侧视图