

斜床身数控车床MJ-520X3000mm

MJ-520系列精密数控车床是济南一机床与美国M.M.T公司，以国际同类产品的先进水平为目标联合开发设计的斜床身精密数控车床。本产品采用筒式筋板+密筋格整体45°斜床身结构；刚性比上代提高30%以上；淬硬导轨，特别适合强力加工，且具有良好的精度保持性、稳定性；全面的防护，主导轨和尾座导轨均带有伸缩防护，配套喷淋系统可有效的解决积屑问题；时尚的全封闭防护，造型现代、美观；新的防护结构，更能良好的防水、防屑；本机床还可选配不同的配置，特别是可选择具有伺服进给的中心架或者带有伺服进给、套筒伸缩功能的副主轴配置；副主轴可安装卡盘或者顶尖，通过与主轴配合实现长轴工件的两端同时夹持（涨紧），提高工件的刚性，减少挠度，提高工件的加工质量和尺寸精度，有效解决长轴零件加工甩动惯性大、加工精度差的问题；特别适合长轴类的加工。本机床辅助功能强大，可参与自动化，进行流水线作业。

项目	内容	参数
		MJ-520×3000
能力	床身上最大工件回转直径(mm)	580
	滑板上最大工件回转直径(mm)	480
	最大工件车削直径/长度(mm)	450/3000
主轴	主轴转速范围(r/min)	35-3000
	主轴头/主轴通孔直径(mm)	A2-8/Ø80
行程	X/Z轴最大行程(mm)	245/3100
	X/Z轴快速移动速度(m/min)	X/Z:(12/16)
电机	主轴电机(kW)	(15/18.5)
刀架	刀架形式	卧式液压8/12工位刀架
副主轴	副主轴头/通孔直径/内孔锥度	A2-5/Ø52/MT6#
	副主轴套筒直径/行程(mm)	Ø180/110
控制系统	Nc系统	FANUC 0i TF (5)

标配项		选配项	
FANUC 0i TF系统	台湾丝杠	西门子828D系统	THK丝杠
10.4吋彩色显示屏	液压系统	系统动态图形显示功能	台湾液压系统
手持盒	润滑系统	12工位液压刀架	筒夹夹具
8工位液压刀架	冷却箱及排屑器	12工位液压伺服刀架	内冷刀座
A2-8主轴	安全门互锁	中空卡盘、油缸	油水分离器
中实卡盘、油缸	副主轴	中心架(最大夹持直径245)	气枪
全封闭防护	冷却系统	液压尾座	水枪
NSK轴承		副主轴伺服进给	扭力联轴器

JFMT2020-01版

本公司产品不断创新，样本内之文字、机床外观、技术参数等内容，若有改动，以技术文件为准，恕不另行通知。
Designs and specifications are subjected to change without prior notice.

地址 (ADD): 山东省济南市章丘区潘王路20333号
20333#, Panwang Road, Zhangqiu District, Jinan, Shandong.
邮编 (PC): 250200
传真 (FAX): +86-531-87110496
网址 (Http): www.JFMT.com.cn 外贸网址: www.wdjfmt.com

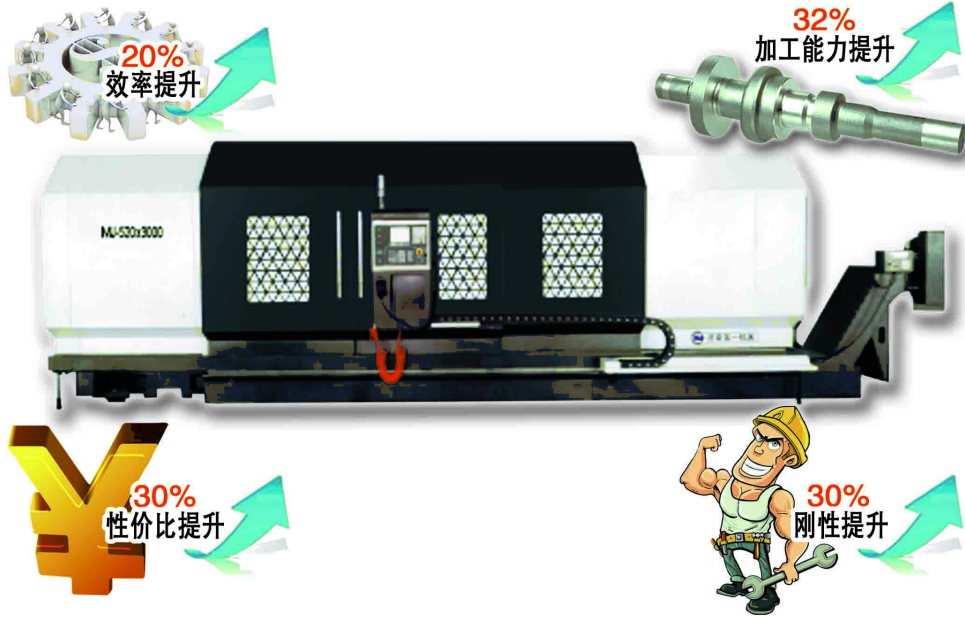
国内销售 (Domestic sale) :+86-531-87110406/87110416
国外销售 (Export sale) :+86-531-85052352
售后服务 (Service after sale) :+86-531-87110456
服务热线: 400 018 1944

股票代码：002026

MJ-520X3000mm



斜床身数控车床



最大轴类件加工范围：Ø450x3000mm



济南第一机床有限公司
JINAN FIRST MACHINE TOOL CO.,LTD.