

## RP

双立柱龙门设计的立式磨削中心



主轴数 2  
磨削直径 1200 MM



## 5-面完整加工

- ④ 应用范围广
- ④ 高刚性铸造结构
- ④ X-轴、Y-轴和 C-轴均为静压导轨
- ④ 可长期保证高精度、使用寿命极长

最高的精度与节约的经济效益

增强表面品质

## 主要特点 RP

- ☑ 采用人体工程学设计，易于操作
  - ☑ 设计紧凑，节省空间
  - ☑ 工作台直径 800-2500mm
  - ☑ 工件最重达 10000 千克
  - ☑ 回转和矩形工作台设计
  - ☑ 减震性能良好
  - ☑ 对于所有产品线，有各种不同换刀系统可供选择。
- ☑ 为了提高生产效率，如果要求不同的设计，所有双立柱龙门设计的立式磨削中心都可以装配两个回转工作台。
- ☑ 一次装夹可以完成以下的加工任务：
    - Ri磨削中心的所有加工应用
    - 卧式加工
    - 导轨的磨削
    - 3-轴坐标磨削
    - 往复式平面磨削
    - 特殊材料的加工，例如特殊玻璃或者陶瓷磨削



端面磨



镗床加工



硬铣削

实际产品线	RP
型号	RP 8
主轴数	2
工作台直径 [mm]	800
磨削直径 [mm]	1200
工作台承 [kg]	2000
机床重量 [kg]	42500
额定电流 [A]	120
连接功率 [KVA]	80
工作空间 [mm]	D: 1200 H: 850
外形尺寸	X: 5300 Y: 6000 Z: 5500

通常，所有双立柱龙门设计的磨削中心皆按照客户要求制造，新 RP 8 型号例外，这定义为标准型号。

**请联系我们！**  
我们将一起为您的需求找到解决方案。

**KEHREN GMBH**

Phone: +49 2242 9197 0

info@kehren.com

www.kehren.com